



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ДО

„Артистико“ ЕООД

(Бенефициент- наименование)

гр. Пловдив, бул. „Санкт Петербург“ №

63 (Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

“ Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на

Обособена позиция 1- 1 брой шампираща машина

Обособена позиция 2- 1 брой пакетен циркуляр

Обособена позиция 3- 1 брой многолистов банциг

Обособена позиция 4- 1 брой двустранна лепило нанасяща машина

Обособена позиция 5- 1 брой калибровъчен шлайф

Обособена позиция 6- 1 брой окрайчваща машина

Обособена позиция 7- 1 брой автоматична машина за нанасяне на масло върху паркет и дървени настилки

Обособена позиция 8- 1 брой машина за надирание на паркет и дървени настилки”

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,

тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____

регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,

ЕИК /Булстат: _____,

представявано от _____, в качеството му на

_____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

“ Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на

Обособена позиция 1- 1 брой шампираща машина

Обособена позиция 2- 1 брой пакетен циркуляр

Обособена позиция 3- 1 брой многолистов банциг

Обособена позиция 4- 1 брой двустранна лепило нанасяща машина

Обособена позиция 5- 1 брой калибровъчен шлайф

Обособена позиция 6- 1 брой окрайчваща машина

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-2.001-0726-C01. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „АРТИСТИКО“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Обособена позиция 7- 1 брой автоматична машина за нанасяне на масло върху паркет и дървени настилки

Обособена позиция 8- 1 брой машина за надирание на паркет и дървени настилки”

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „Артистико“ ЕООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p>Минимални технически и функционални характеристики:</p> <p>Обособена позиция 1- 1 брой щампираща машина</p> <ul style="list-style-type: none"> - Продукция за един час (щампиране върху дърво) валяк d 200мм. М 200 мин. М 1000 макс. - Продукция за един час (щампиране с дървесна паста) М 200 мин. М 1000 макс. - Ширина на площта за щампиране мм 450 макс. - Ширина на отвора за преминаване на детайла мм 500 макс. 		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-2.001-0726-C01. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „АРТИСТИКО“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

<ul style="list-style-type: none"> - Външен диаметър на валяка мм 140 мин мм 300 макс. - Диаметър на отвора на валяка мм 80 - Дебелина на щамповане с берелефни валяци мм 2 макс - Дебелина на щамповане с режещи валяци мм 5 макс <p>Обособена позиция 2- 1 брой пакетен циркуляр</p> <ul style="list-style-type: none"> -Дължина на рязане 3800 мм -Ход на подаване 3800 мм -Главен двигател 10 к.с. Ускоряващ двигател 2 к.с. -Издаденост на острието 75 мм (оптимално 100 мм). Дебелина на рязане 65 мм (оптимално 90мм) -Вертикално издигане на остриетата чрез призматични валове -Осев ускоряващ участък и вертикално микрометрично настройване -Решетъчно натискане на детайла. Панелите се задържат до последния разрез. Вертикално пневматично движение с прецизна система от зъбни рейки. -Линейно движение на работника -Магнитна лента (безконтактна система) за точно позициониране на работника -Компютърно базирано цифрово управление с 21” плосък екран, операционна система и софтуер за оптимизиране на рязането. Софтуера може да оптимизира до 15 различни панела и 100 различни части. Лесно програмиране дори и на по-сложни рязове. --- -Графика в реално време на различни операционни фази. UPS намиращ се в електрическия шкаф за защита на компютъра. -Система за рязане на прозорци в панели -Система за рязане на жлебове в автоматична последователност. Микрометрична настройка на дълбочината на жлебовете. -Циркулярен участък контролиран от инвертор (скорост 0-80 м/мин) 		
--	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-2.001-0726-C01. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „АРТИСТИКО“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

<p>-Приспособление за бутане контролирано от инвертор (скорост 25 м/мин)</p> <p>-Автоматично приспособление за бутане с 5 приспособления за хващане (оптимално +2бр)</p> <p>- Автоматичен страничен изравнител (40 мм – 1200 мм)</p> <p>- Диаметър на главния циркуляр 300 мм (оптимално 350 мм). Диаметър на ускоряващия циркуляр 160 мм</p> <p>- Система за бърза смяна на ножовете</p> <p>- Горен контролен панел от лявата страна. Монитор защитен от замърсяване.</p> <p>Обособена позиция 3- 1 брой многолистов банциг</p> <p>- Ход: 210 мм</p> <p>- Движения за минута: 450</p> <p>- Макс. височина на рязане: 250 мм</p> <p>- Макс. използвана ширина за рязане: 155 мм</p> <p>- Мин. дължина на материала: 155 мм</p> <p>- Чапраз на циркуляра (зависи от инструментите и приложението): от 0.7 мм до 1.8 мм</p> <p>- Мин. дебелина на материала: 1.5 мм в зависимост от ширината</p> <p>- Долни/горни задвижващи валяци: 11/4</p> <p>- Долен цилиндър за прах: Ø 160 мм</p> <p>- Горен цилиндър за прах: Ø 120 мм</p> <p>- Скорост на въздуха: 25 м/сек</p> <p>- Сгъстен въздух – мин. 6 Bar</p> <p>- Обем на сгъстен въздух: 2-10 м3/ч</p> <p>- Фурнир/ламели за една смяна: 550-800 м2</p> <p>- Скорост на подаване: 0.2- 2.0 м/мин</p> <p>- Главен мотор: 15 kW (20 к.с.)</p> <p>- Мотор за отваряне на машината: 0.18 kW</p> <p>- Системни мотори: 0.24 kW</p> <p>Обособена позиция 4- 1 брой двустранна лепило нанасяща машина</p> <p>1.Подаващ не задвижващ ролков конвейер:</p> <p>- дължина: 1500 мм</p> <p>- ширина: 300 мм</p> <p>- разстояние между два валяка: 250 мм</p>		
---	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-2.001-0726-C01. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „АРТИСТИКО“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

<p>2.Участък с нанасяне на лепило:</p> <ul style="list-style-type: none"> - задвижване на валика с мотор редуктор - работна ширина: 2x300 мм - диаметър на нанасящите валици: 2x140 мм - нанасящите валици са гумени и имат профил - линията е от неръждаем материал - мощност на свързване: 2x0,25 kW - скорост: 20(или40) м/мин - нанасянето на лепилото се извършва чрез дозиращ канал, който се придвижва по-близо и по-далеч чрез захващане на дръжка и ексцентрик - канала и нанасящите валици се махат лесно от машината по време на почистването - допълнителен канал за отпадъчното лепило - нагласяне на височината с колело <p>3. Изходен не задвижващ дисков конвейер</p> <ul style="list-style-type: none"> - дължина: 1500 мм - ширина: 300 мм - диаметър на диска: 70 мм - дисковете са в канал с вода <p>Обособена позиция 5- 1 брой калибровъчен шлайф</p> <p>1-ви АГРЕГАТ</p> <p>Група за надлъжно шлайфане-работен орган- ВАЛ. Стоманен корпус-динамично балансиран-повърхност стомана с диаметър 330 мм.</p> <p>Пневматично изключване на агрегата.</p> <p>Ширина/ размер на шкурката 1380/2620 mm.</p> <p>Мин. /Макс. Използваема част 3/160 mm</p> <p>Работна ширина 1350 мм.</p> <p>Издухвач за почистване на абразивната лента</p>		
--	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-2.001-0726-C01. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „АРТИСТИКО“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

<p>Мощност на елктромотора задвижващ първия агрегат 18.5 kW</p> <p>Инвертер за управление на мотора</p> <p>2-ри АГРЕГАТ</p> <p>Група за надлъжно шлайфване-работен орган- ВАЛ. Стоманен корпус-динамично балансиран-повърхност ГУМА-SHORE 40 с диаметър 320 мм.</p> <p>Пневматично изключване на агрегата.</p> <p>Ширина/ размер на шкурката 1380/2620 mm</p> <p>Мин. /Макс. Използваема част 3/160 mm</p> <p>Работна ширина 1350 мм.</p> <p>Издухвач за почистване на абразивната лента</p> <p>Мощност на елктромотора задвижващ втория агрегат 15kW</p> <p>Инвертер за управление на мотора</p> <p>3-ти АГРЕГАТ</p> <p>Комбиниран агрегат Група за надлъжно шлайфване-работен орган-ВАЛ. Стоманен корпус-динамично балансиран-повърхност ГУМА-SHORE 90 с диаметър 190 мм.</p> <p>+ЕЛЕКТРОНЕН ТАМПОН С 35 СЕКТОРА (СТЪПКА 32ММ).</p> <p>Притискателна обумка преди вала.</p> <p>Мощност на елктромотора задвижващ втория агрегат 11kW</p> <p>Инвертер за управление на мотора</p>		
--	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-2.001-0726-C01. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „АРТИСТИКО“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

<p>Пневматично изключване на агрегата.</p> <p>Ширина/ размер на шкурката 1380/2620 mm</p> <p>Мин. /Макс. Използваема част 3/160 mm</p> <p>Работна ширина 1350 mm.</p> <p>Издухвач за почистване на абразивната лента</p> <p>Обособена позиция 6- 1 брой крайчваща машина</p> <ul style="list-style-type: none"> • Стабилна тежка конструкция • Управление с програмируеми логически контролери, сензорен екран и серво контрол от Lenze • 2 серво скоростни кутии на мотора за входящ и изходящ цикъл • 3 серво скоростни кутии на мотора за двата хода на ножовете • 1 серво скоростна кутия на мотора за хода на каретката • 1 серво скоростна кутия на мотора за автоматично настройване на височината + затягане на дъските • 2 серво скоростни кутии на мотора за залепване на дъските • 3 циркулярни мотора с инвертор 3,0 kW / 50 Hz / 2.880 оборота • 2 високо скоростни мотора за фрезозане с инвертор 7,5 kW / 200 Hz / 12.000 оборота • 1 скоростна кутия на мотора за сектора за отпадъци с инвертор • 1 апликатор за лепило (машина Mixon) • пневматични странични избутвачи за гарантиран прав ъгъл • 1 фото електрически сензор • 1 луминисцентна камера • машината се затваря напълно чрез предпазни врати <p>Спецификация на дъските, с които се работи</p>		
--	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-2.001-0726-C01. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „АРТИСТИКО“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

<ul style="list-style-type: none"> • Ширина на дъските мин. 50 до макс. 300 мм • Дължина на дъските мин. 500 до макс. 6000 мм • Дебелина на дъските мин. 10 до макс. 30 мм <p>- захранване 3x400VAC 60A/50Hz, ако се използват остатъчни прекъсвачи изберете типа на приложение с честотни инвертори</p> <p>- компресор 6 bar</p> <p>- аспирация 1x с диаметър 200 мм, 3x с диаметър 120 мм, скорост на въздуха 30 м/с</p> <p>Обособена позиция 7- 1 брой автоматична машина за нанасяне на масло върху паркет и дървени настилки</p> <p>1. Електрически изисквания</p> <p>- Входящо напрежение: 230 V AC – 50 Hz</p> <p>- Обща мощност: 1,46 kW</p> <p>2. Характеристики на помпата</p> <p>- Напрежение – Честота: 230 V AC – 50 Hz</p> <p>- Мощност: 0,34 kW</p> <p>- Обороти: 2800 оборота</p> <p>3. Мотор на ролковия конвейер</p> <p>- Напрежение – Честота: 230 V AC – 50 Hz</p> <p>- Мощност: 0,35 kW</p> <p>- Обороти: 1400 оборота</p> <p>4. Мотор на завършващата четка</p> <p>- Напрежение – Честота: 230 V AC – 50 Hz</p> <p>- Мощност: 0,75 kW</p> <p>5. Вариатор на завършващата четка</p> <p>- Обороти: Мин. 100 – макс. 500 оборота</p> <p>6. Работни размери на детайлите</p> <p>- Ширина: Мин. 30 – макс. 250 мм</p> <p>- Дебелина: Мин. 0 – макс. 45 мм</p> <p>- Дължина: Мин. 400 – макс. 4000 мм</p> <p>7. Скорост на подаване</p> <p>- Метър/минута: 8,5</p> <p>Обособена позиция 8- 1 брой машина за надирание на паркет и дървени настилки</p> <p>- Максимална дебелина на детайла: 8- m30 мм</p> <p>- Максимална ширина на детайла: 30- 250</p>		
---	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020[®] съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-2.001-0726-C01. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „АРТИСТИКО“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

мм - Минимална дължина на детайла: 30 мм - Скорост на въртене на четката: от 400 до 1500 оборота - Скорост на обработка на дъски: м/мин. 2-13		
Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо): Срокът на Гаранционна поддръжка се измерва в брой месеца и е цяло положително число различно от 0 и не по-голямо от 60 (шестдесет) месеца от датата на подписан приемо-предавателен протокол. Да предлагат извънгаранционна поддръжка.		
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): Да е на Български език.		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). НЕПРИЛОЖИМО		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : НЕПРИЛОЖИМО		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). НЕПРИЛОЖИМО		
Други: _____		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/	К-во /бр./	Единична цена	Обща цена в лева
---	----------------------------------	------------	---------------	------------------

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020[©] съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-2.001-0726-C01. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „АРТИСТИКО“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

	дейностите/ строителството		в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1	щампираща машина	1 брой		
2	пакетен циркуляр	1 брой		
3	многолистов банциг	1 брой		
4	двустранна лепило нанасяща машина	1 брой		
5	калибровъчен шлайф	1 брой		
6	окрайчваща машина	1 брой		
7	автоматична машина за нанасяне на масло върху паркет и дървени настилки	1 брой		
8	машина за надиране на паркет и дървени настилки	1 брой		

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ **Словом:** _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем единичната цена в съответствие с общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-2.001-0726-C01. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „АРТИСТИКО“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);

7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)