



ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ОБЕКТА НА ПРОЦЕДУРАТА

1. Описание на предмета на процедурата: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на

Обособена позиция 1- 1 брой шампираща машина

Обособена позиция 2- 1 брой пакетен циркуляр

Обособена позиция 3- 1 брой многолистов банциг

Обособена позиция 4- 1 брой двустранна лепило нанасяща машина

Обособена позиция 5- 1 брой калибровъчен шлайф

Обособена позиция 6- 1 брой окрайчваща машина

Обособена позиция 7- 1 брой автоматична машина за нанасяне на масло върху паркет и дървени настилки

Обособена позиция 8- 1 брой машина за надирание на паркет и дървени настилки

2. Срок на изпълнение: до 60 (петдесет) календарни дни (от сключване на договора за доставка), но в рамките на договора за безвъзмездна финансова помощ до (22. 12. 2016г.);

3. Технически спецификации:

Минимални технически и функционални характеристики:

Обособена позиция 1- 1 брой шампираща машина

- Продукция за един час (шампиране върху дърво) валяк d 200мм. М 200 мин. М 1000 макс.

- Продукция за един час (шампиране с дървесна паста) М 200 мин. М 1000 макс.

- Ширина на площта за шампиране мм 450 макс.

- Ширина на отвора за преминаване на детайла мм 500 макс.

- Външен диаметър на валяка мм 140 мин мм 300 макс.

- Диаметър на отвора на валяка мм 80

- Дебелина на шамповане с берелефни валяци мм 2 макс

- Дебелина на шамповане с режещи валяци мм 5 макс

Обособена позиция 2- 1 брой пакетен циркуляр

-Дължина на рязане 3800 мм

-Ход на подаване 3800 мм

-Главен двигател 10 к.с. Ускоряващ двигател 2 к.с.

-Издаденост на острието 75 мм (оптимално 100 мм). Дебелина на рязане 65 мм (оптимално 90мм)

-Вертикално издигане на остриетата чрез призматични валове

-Осев ускоряващ участък и вертикално микрометрично настройване

-Решетъчно натискане на детайла. Панелите се задържат до последния разрез.

Вертикално пневматично движение с прецизна система от зъбни рейки.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-2.001-0726-C01. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „АРТИСТИКО“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

- Линейно движение на работника
- Магнитна лента (безконтактна система) за точно позициониране на работника
- Компютърно базирано цифрово управление с 21” плосък екран, операционна система и софтуер за оптимизиране на рязането. Софтуера може да оптимизира до 15 различни панела и 100 различни части. Лесно програмиране дори и на по-сложни рязове. --- -
- Графика в реално време на различни операционни фази. UPS намиращ се в електрическия шкаф за защита на компютъра.
- Система за рязане на прозорци в панели
- Система за рязане на жлебове в автоматична последователност. Микрометрична настройка на дълбочината на жлебовете.
- Циркулярен участък контролиран от инвертор (скорост 0-80 м/мин)
- Приспособление за бутане контролирано от инвертор (скорост 25 м/мин)
- Автоматично приспособление за бутане с 5 приспособления за хващане (оптимално +2бр)
- Автоматичен страничен изравнител (40 мм – 1200 мм)
- Диаметър на главния циркуляр 300 мм (оптимално 350 мм). Диаметър на ускоряващия циркуляр 160 мм
- Система за бърза смяна на ножовете
- Горен контролен панел от лявата страна. Монитор защитен от замърсяване.

Обособена позиция 3- 1 брой многолистов банциг

- Ход: 210 мм
- Движения за минута: 450
- Макс. височина на рязане: 250 мм
- Макс. използвана ширина за рязане: 155 мм
- Мин. дължина на материала: 155 мм
- Чапраз на циркуляра (зависи от инструментите и приложението): от 0.7 мм до 1.8 мм
- Мин. дебелина на материала: 1.5 мм в зависимост от ширината
- Долни/горни задвижващи валяци: 11/4
- Долен цилиндър за прах: Ø 160 мм
- Горен цилиндър за прах: Ø 120 мм
- Скорост на въздуха: 25 м/сек
- Сгъстен въздух – мин. 6 Bar
- Обем на сгъстен въздух: 2-10 м³/ч
- Фурнир/ламели за една смяна: 550-800 м²
- Скорост на подаване: 0.2- 2.0 м/мин
- Главен мотор: 15 kW (20 к.с.)
- Мотор за отваряне на машината: 0.18 kW
- Системни мотори: 0.24 kW

Обособена позиция 4- 1 брой двустранна лепило нанасяща машина

- 1.Подаващ не задвижващ ролков конвейер:
 - дължина: 1500 мм
 - ширина: 300 мм
 - разстояние между два валяка: 250 мм
- 2.Участък с нанасяне на лепило:
 - задвижване на валяка с мотор редуктор
 - работна ширина: 2x300 мм

- диаметър на нанасящите валяци: 2x140 мм
 - нанасящите валяци са гумени и имат профил
 - линията е от неръждаем материал
 - мощност на свързване: 2x0,25 kW
 - скорост: 20(или40) м/мин
 - нанасянето на лепилото се извършва чрез дозираш канал, който се придвижва по-близо и по-далеч чрез захващане на дръжка и ексцентрик
 - канала и нанасящите валяци се махат лесно от машината по време на почистването
 - допълнителен канал за отпадъчното лепило
 - нагласяне на височината с колело
3. Изходен не задвижващ дисков конвейер
- дължина: 1500 мм
 - ширина: 300 мм
 - диаметър на диска: 70 мм
 - дисковете са в канал с вода

Обособена позиция 5- 1 брой калибровъчен шлайф

1-ви АГРЕГАТ

Група за надлъжно шлайфане-работен орган- ВАЛ. Стоманен корпус-динамично балансиран-повърхност стомана с диаметър 330 мм.

Пневматично изключване на агрегата.

Ширина/ размер на шкурката 1380/2620 mm.

Мин. /Макс. Използваема част 3/160 mm

Работна ширина 1350 мм.

Издухвач за почистване на абразивната лента

Мощност на електромотора задвижващ първия агрегат 18.5 kW

Инвертер за управление на мотора

2-ри АГРЕГАТ

Група за надлъжно шлайфане-работен орган- ВАЛ. Стоманен корпус-динамично балансиран-повърхност ГУМА-SHORE 40 с диаметър 320 мм.

Пневматично изключване на агрегата.

Ширина/ размер на шкурката 1380/2620 mm

Мин. /Макс. Използваема част 3/160 mm

Работна ширина 1350 мм.

Издухвач за почистване на абразивната лента

Мощност на елктромотора задвижващ втория агрегат 15kW

Инвертер за управление на мотора

3-ти АГРЕГАТ

Комбиниран агрегат

Група за надлъжно шлайфане-работен орган-ВАЛ. Стоманен корпус-динамично балансиран-повърхност ГУМА-SHORE 90 с диаметър 190 мм.

+ЕЛЕКТРОНЕН ТАМПОН С 35 СЕКТОРА (СТЪПКА 32ММ).

Притискателна обумка преди вала.

Мощност на елктромотора задвижващ втория агрегат 11kW

Инвертер за управление на мотора

Пневматично изключване на агрегата.

Ширина/ размер на шкурката 1380/2620 mm

Мин. /Макс. Използваема част 3/160 mm

Работна ширина 1350 мм.

Издухвач за почистване на абразивната лента

Обособена позиция 6- 1 брой крайчваща машина

- Стабилна тежка конструкция
- Управление с програмируеми логически контролери, сензорен екран и серво контрол от Lenze
- 2 серво скоростни кутии на мотора за входящ и изходящ цикъл
- 3 серво скоростни кутии на мотора за двата хода на ножовете
- 1 серво скоростна кутия на мотора за хода на каретката
- 1 серво скоростна кутия на мотора за автоматично настройване на височината + затягане на дъските
- 2 серво скоростни кутии на мотора за залепване на дъските
- 3 циркулярни мотора с инвертор 3,0 kW / 50 Hz / 2.880 оборота
- 2 високо скоростни мотора за фрезозане с инвертор 7,5 kW / 200 Hz / 12.000 оборота
- 1 скоростна кутия на мотора за сектора за отпадъци с инвертор
- 1 апликатор за лепило (машина Mixon)
- пневматични странични избутвачи за гарантиран прав ъгъл
- 1 фото електрически сензор

- 1 луминисцентна камера
- машината се затваря напълно чрез предпазни врати

Спецификация на дъските, с които се работи

- Ширина на дъските мин. 50 до макс. 300 мм
- Дължина на дъските мин. 500 до макс. 6000 мм
- Дебелина на дъските мин. 10 до макс. 30 мм

- захранване 3x400VAC 60A/50Hz, ако се използват остатъчни прекъсвачи изберете типа на приложение с честотни инвертори

- компресор 6 bar

- аспирация 1x с диаметър 200 мм, 3x с диаметър 120 мм, скорост на въздуха 30 м/с

Обособена позиция 7- 1 брой автоматична машина за нанасяне на масло върху паркет и дървени настилки

1. Електрически изисквания

- Входящо напрежение: 230 V AC – 50 Hz

- Обща мощност: 1,46 kW

2. Характеристики на помпата

- Напрежение – Честота: 230 V AC – 50 Hz

- Мощност: 0,34 kW

- Обороти: 2800 оборота

3. Мотор на ролковия конвейер

- Напрежение – Честота: 230 V AC – 50 Hz

- Мощност: 0,35 kW

- Обороти: 1400 оборота

4. Мотор на завършващата четка

- Напрежение – Честота: 230 V AC – 50 Hz

- Мощност: 0,75 kW

5. Вариатор на завършващата четка

- Обороти: Мин. 100 – макс. 500 оборота

6. Работни размери на детайлите

- Ширина: Мин. 30 – макс. 250 мм

- Дебелина: Мин. 0 – макс. 45 мм

- Дължина: Мин. 400 – макс. 4000 мм

7. Скорост на подаване

- Метър/минута: 8,5

Обособена позиция 8- 1 брой машина за надирене на паркет и дървени настилки

- Максимална дебелина на детайла: 8- 30 мм

- Максимална ширина на детайла: 30- 250 мм

- Минимална дължина на детайла: 30 мм

- Скорост на въртене на четката: от 400 до 1500 оборота

- Скорост на обработка на дъски: м/мин. 2-13

Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:

Предлагане на минимум 1 година гаранционна поддръжка.

Предлагане на извънгаранционна поддръжка.

Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:

Да е на Български език.

Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти: Неприложимо

**Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :
Неприложимо**